

安徽六国化工股份有限公司
尿素产品多元化技术改造项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：安徽六国化工股份有限公司

编制单位：铜陵市文天环境监测有限公司

2020 年 11 月

建设单位法人代表： 陈胜前 （签字）

编制单位法人代表： 吴为江 （签字）

项 目 负 责 人： 余利娟

填 表 人： 王 兢

建设单位 （盖章）

编制单位 （盖章）

电话: 13645621635

电话: 15956200662

邮编: 244000

邮编: 244000

地址: 安徽省铜陵市铜港路 8 号 地址:铜陵大市场 C 区

表一

建设项目名称	安徽六国化工股份有限公司尿素产品多元化技术改造项目				
建设单位名称	安徽六国化工股份有限公司				
建设项目性质	技改				
建设地点	安徽省铜陵市铜港路 8 号六国化工氮肥厂现有厂区内				
主要产品名称、设计生产能力、实际生产能力	产品名称：车用尿素 设计生产能力：5000 t/a 实际生产能力：5000 t/a				
建设项目环评时间	2019 年 2 月	开工建设时间	2019 年 7 月		
完工调试时间	2020 年 7 月	验收现场监测时间	2020 年 10 月 13 日~14 日		
环评报告表审批部门	铜陵市生态环境局	环评报告表编制单位	安徽皖欣环境科技有限公司		
环保设施设计单位	铜陵化工集团化工研究设计院有限责任公司	环保设施施工单位	铜陵建鑫建筑安装工程有限责任公司		
投资总概算（万元）	496.7	环保投资总概算	34	比例	6.85%
实际总概算（万元）	900	环保投资	60	比例	6.67%

验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日）； 2、中华人民共和国国务院令第 682 号，《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》，2017 年 7 月 16 日； （1）中华人民共和国生态环境部《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》（国环规环评[2017]4 号），2017 年 11 月 20 日； 3、中华人民共和国生态环境部公告 2018 年第 9 号《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类>的公告》，2018 年 5 月 15 日； 4、铜陵市郊区经济发展促进局《关于安徽六国化工股份有限公司尿素产品多元化技术改造项目备案的函》（郊经发函[2017]44 号），2017 年 8 月 14 日； 5、安徽皖欣环境科技有限公司，《安徽六国化工股份有限公司尿素产品多元化技术改造项目环境影响评价报告表》，2019 年 2 月； 6、铜陵市生态环境局，《关于安徽六国化工股份有限公司尿素产品多元化技术改造项目环境影响报告表审批意见的函》（铜环评[2019]1 号），2019 年 2 月 20 日； 7、安徽圣泰检测科技有限公司检测报告； 8、安徽六国化工股份有限公司有限公司提供的其他材料。
--------	---

验收监测评价标准、标号、级别、限值	1、项目废水排放执行《合成氨工业水污染排放标准》(GB13458-2013)表 2 一级标准限值。		
	表 1-1 项目废水排放执行标准值		
	污染物来源	监测项目	浓度限值 (mg/L)
	生活废水	pH	6-9
		COD	80
		BOD ₅	/
		SS	50
		动植物油	3
		氨氮	25
		总磷	0.5
	2、厂界环境噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类标准。		
	表 3 技改项目厂界噪声排放标准 单位: Leq		
	类别	昼间	夜间
	3 类	65	55
	标准来源		
	GB12348-2008		
	3、固废贮存、处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其 2013 年修改单。		
总量控制指标	根据环评及批复内容,项目实施后,现有工程氨排放量减少 0.33t/a,粉尘排放量减少 0.82 t/a。。		

表二

2.1 项目概况

安徽六国化工股份有限公司(以下简称六国化工),是我国建成投产的第一家高浓度磷复肥企业,也是国内大型磷铵企业中最早一家上市公司。六国化工位于安徽省铜陵市西南郊横港工业园区,于2000年12月28日正式挂牌成立。公司主要从事磷矿采选,磷复肥、精细磷化工和合成氨等生产与销售。

国务院大气污染防治十条措施发布后近年来雾霾治理方面改善较为明显,但城市空气质量仍不容乐观,PM_{2.5}雾霾事件频发,对人体的呼吸道及心血管造成严重危害。此外,雾霾还会导致空气环境质量变差,能见度降低,引发交通事故。造成雾霾天气的原因中机动车尾气排放平均要占到 20%-25%左右。解决机动车尾气污染有三个重要手段:发动机节能,车用尿素和油品升级,其中车用尿素溶液的成本最低,可操作性最强。

车用尿素又称为柴油机尾气处理液,是一种使用在选择性催化还原技术中,减少柴

油车尾气中氮氧化物污染的液体，利用尿素溶液在发动机高温尾气气化后产生的氮，作为柴油机动车尾气选择性催化还原的还原剂，使尾气中的氮氧化物转化为无害的水蒸气和氮气，减少氮氧化物的排放，降低雾霾形成。

为此，六国化工为顺应市场发展需要，加强改善区域空气环境质量，加快推进产业结构和布局调整。投资建设安徽六国化工股份有限公司尿素产品多元化技术改造项目。

该项目已于 2017 年 8 月 14 日由铜陵市郊区经济发展促进局备案，备案编号为郊经发函[2017]44 号，项目代码 2017-340711-26-03-020092。安徽六国化工股份有限公司于 2019 年 2 月委托安徽皖欣环境科技有限公司编制完成项目环境影响评价报告表，铜陵市生态环境局于 2019 年 2 月 20 日对该报告表予以批复。项目开工建设日期为 2019 年 7 月，于 2020 年 7 月进入调试运行阶段。

我公司于 2020 年月 9 日受安徽六国化工股份有限公司委托，对本项目进行了现场踏勘，在此基础上编制了环境保护验收监测内容，本次验收监测的内容包括（1）废水监测（2）监测噪声监测（3）环境管理检查等。并于 2020 年 10 月 13 日和 14 日，铜陵市文天环境监测有限公司委托安徽圣泰监测科技有限公司对该项目进行了现场监测，铜陵市文天环境监测有限公司环境管理检查，根据监测结果和检查结果，编写了本报告表。

2.2 工程建设内容：

2.2.1 项目建设内容

项目名称：安徽六国化工股份有限公司尿素产品多元化技术改造项目。

建设单位：安徽六国化工股份有限公司

员工人数：项目新增劳动定员 4 人。

工作制度：项目年工作日 300 天，实行四班制，每班 8 小时。

项目实际总投资：900 万元，其中环保投资 60 万元。

项目建设地点位于安徽省铜陵市铜港路 8 号六国化工氮肥厂现有厂区内。工程规模和内容见表 1。

表 1 环评设计建设内容与工程实际建设内容对比一览表

类别	工程名称	环评设计工程建设规模与内容	实际建设内容
----	------	---------------	--------

主体工程	尿素装置	依托尿素装置，本次技改增加主要设备循环槽及循环泵安装在尿素车间二楼 E4204 和东侧楼梯口之间的空地上	与环评内容一致
	充装间	钢结构、檐口高 7m，面积 252m ² ，建设 2 套全自动充装线，1 套 1 吨/桶充装线和 1 套 20L/桶充装线	钢结构、檐口高 7m，面积 252m ² ，建设 1 套 10L/20L 桶全自动充装线，1 条吨桶充装线和 3 条槽罐车充装线
储运工程	成品槽	钢混，面积 69.36m ² ，建设 2 台容积 60m ³ 的成品槽 A/B	钢混地基，面积 405m ² ，建设 2 台容积 60m ³ 的成品槽 A/B、建设 2 台 600m ³ 的成品槽 C/D
	运输系统	车用尿素充装完毕由槽车集中装运外销	与环评内容一致
公用工程	供电	依托六国化工现有两台装机容量为 2000KVA 的变压器，新增 5 台动力设备，项目新增年用电量约 20 万 kW.h	与环评内容一致
	供水	依托现有厂区自来水管网，生活、消防给水从六国化工给水管网接两路管道在装置区道路成环行布置，生产用水来自尿素车间的蒸汽冷凝液或脱盐车站，脱盐车站设计处理能力为 400t/h，富余处理量 20t/h	与环评内容一致
	排水	初期雨水进厂区现有初期雨水收集池，清洁雨水直接进入公司现有雨水总管排放，生活污水经化粪池预处理排入六国化工污水处理厂	与环评内容一致
	循环水	/	/
环保工程	废气治理设施	/	/
	废水治理设施	生活污水经化粪池预处理送至六国化工污水处理厂，处理达标排放	与环评内容一致
	噪声治理设施	循环泵、充装泵等采用低噪设备，布置上采用减振、隔声处理	与环评内容一致
	固废治理措施	生活垃圾交给环卫部门统一清运	与环评内容一致
	事故应急池	依托现有厂区事故水池 1 座，容积 2500 m ³ ，成品罐区设置应急水回收装置，应急排放水回到尿液槽中	与环评内容一致

2.2.2 项目主要生产设备（见表 2-2）

表 2-2 主要生产设备一览表

序号	设备名称	规格、型号	环评设计数量	实际数量
1	循环槽	V=10m ³ S304 不锈钢	1	1
2	成品槽 A/B	V=60m ³ S304 不锈钢	2	2
3	成品槽 C/D	V=600m ³ S304 不锈钢	0	2

4	地下收集槽	V=8m ³ S304 不锈钢	1	2
5	冷却器	列管式, 换热面积 20m ²	1	1
6	循环泵 A/B	扬程: 55m 流量: 6m ³ /h S304 不锈钢	2	2
7	充装泵 A/B	扬程: 55m 流量: 10m ³ /h S304 不锈钢	2	2
8	充装泵 P05A/B/C/D	扬程: 55m 流量: 55m ³ /h S304 不锈钢	0	4
9	罐区液下泵	扬程: 35m 流量: 10m ³ /h S304 不锈钢	1	2
10	充装间液下泵	扬程: 20m 流量: 2m ³ /h S304 不锈钢	1	1
11	蒸汽冷凝液调节阀	流量: 4m ³ /h S304 不锈钢	1	1
12	充装调节阀	流量: 15m ³ /h	1	0
13	远程液位计	0~100%	3	5
14	远程温度计	20℃~100℃	4	5
15	在线分析仪	密度 1.0~1.1 或尿素含量 25%~35%	3	5
16	质量流量计	流量: 4m ³ /h	1	1
17	质量流量计	流量: 15m ³ /h	1	1
18	电磁流量计	流量: 55m ³ /h	0	5
19	IBC 吨桶充装系统	3 桶/h	1	1
20	10L/20L 小桶灌装系统	100 桶/h	1	1

2.2.3 项目主要原辅材料及能源消耗（见表 2-3）

表 2-3 主要原辅材料及能源消耗一览表

序号	原辅材料名称	单位	环评设计用量	来源	实际用量
1	尿素熔融液	t/a	1625	公司内现有尿素装置	1625
2	脱盐水	t/a	3375	尿素车间脱水管网	3375
3	蒸汽冷凝液	t/a	3375	尿素车间蒸汽冷凝液管	3375

2.3 项目水源及水平衡:

给水系统: 现有车间脱盐水处理能力 400t/h, 现有工程脱盐水实际使用 380t/h, 富裕量 20t/h, 本项目设计脱盐水使用量 0.47t/h。因此, 项目用水可以依托现有脱盐水处理站供给; 生活、消防给水直接从该公司生活、消防给水管网接两路管道在装置区道路成环行

布置；现有循环水站循环能力 17200m³/h，实际循环水量 17000m³/h，富裕量 200m³/h，本项目设计循环水量 144m³/h，可满足本项目循环水量要求。

排水系统：成品罐区设置应急水回收装置，应急排放水回到尿液槽中。初期雨水进厂区现有初期雨水收集池，清洁雨水直接进入公司现有雨水总管排放。技改项目建成后新增生活废水排放量 0.48m³/d，依托厂区现有化粪池预处理后由泵加压排入六国化工污水处理厂处理达标后排放。

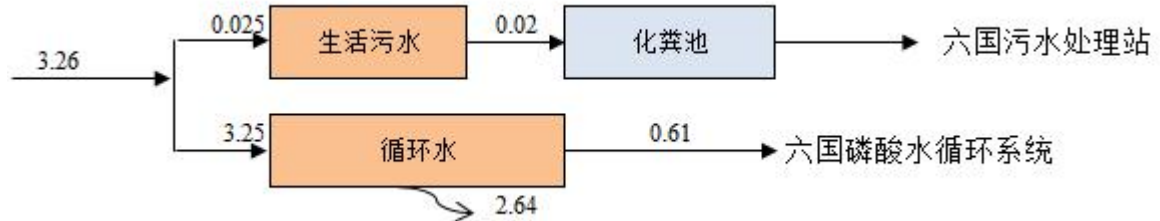


图 2-1 项目水平衡图（单位：m³/h）

2.4 主要工艺流程：

- （1）来自现有尿素生产车间的尿素熔融液经流量计计量后流入循环槽；
- （2）经流量调节阀将脱盐水或蒸汽冷凝液调节为尿液流量的 2 倍，从尿素生产车间尿液阀中进入与尿液汇合，随后一起流入循环槽；
- （3）循环槽内尿液和水汇合后，待循环泵出口的尿液密度计分析合格后，尿素水溶液通过循环泵出口外送到成品槽；
- （4）成品尿液槽内的尿液通过充装泵充装。



图 2-2 项目生产工艺流程图及排污节点图

2.5 项目变动情况

表 3-5 项目变动情况一览表

项目	环评及批复要求内容	实际内容	备注
----	-----------	------	----

成品槽	钢混，面积 69.36m ² ，建设 2 台容积 60m ³ 的成品槽 A/B	建设 2 台容积 60m ³ 的成品槽 A/B 建设 2 台 600m ³ 的成品槽 C/D	为方便成品储存，减少 车用尿素生产线开停车 次数，增设 2 台 600m ³ 的成品槽(不属于重大变 更)
-----	---	---	--

表三、主要污染源、污染物处理和排放

3.1 废水来源与治理设施

主要用水环节为职工生活用水、脱盐站浓水和循环系统置换水。

项目新增劳动定员 4 人，生活用水量按 $0.15\text{m}^3/\text{人}\cdot\text{d}$ 计，则用水量为 $0.6\text{m}^3/\text{d}$ ，排水量按用水量 80% 计算，生活污水排放量为 $0.48\text{m}^3/\text{d}$ ，其主要污染物为 COD、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 和 SS。厂区生活污水经化粪池预处理后由泵加压送至六国化工污水处理厂，满足《合成氨工业水污染物排放标准》(GB13458-2003)表 2 中排放限值后随总排口入长江。脱盐站浓水和循环系统置换排水送六国化工磷酸车间循环水系统作为补充水，不外排。

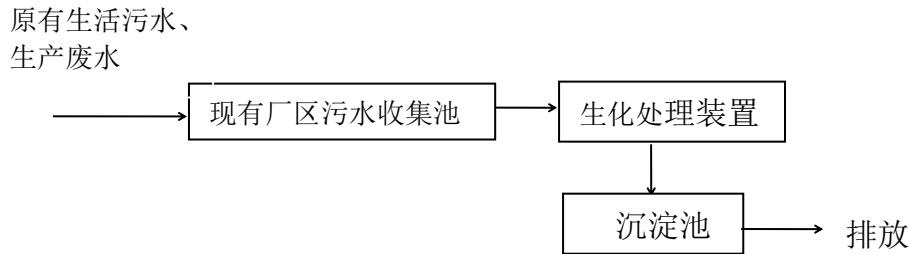


图 3-1 生活污水处理流程图

3.2 废气来源与治理设施

技改项目是利用现有尿素车间生产的尿素熔融液直接配制车用尿素溶液，现有工程尿素生产装置在造粒过程中造粒塔氨排放量为 36t/a ，粉尘排放量为 90t/a 。根据类比分析，本项目实施后氨排放量减少 0.33t/a ，粉尘排放量减少 0.82t/a 。

3.3 噪声来源与治理设施

本项目新增噪声源主要为循环泵、充装泵产生的噪声。目前项目主要通过基础减振、隔声、消声等综合措施来降低设备噪声对厂界的影响。

3.4 固废来源与治理设施

根据技改项目工程分析，不产生新的生产固废。项目新增劳动定员 4 人，生活垃圾产生量按 $0.5\text{kg}/\text{人}\cdot\text{d}$ 计，年工作 300 天，则生活垃圾产生量约为 0.6t/a 。收集后交由铜陵县顺安镇宏顺铲运劳动服务部统一处理。

3.5 环保投资

本项目总投资 900 万元，其中环保投资为 60 万元。

表 3-1 项目环保投资一览表

污染类别	污染治理项目	采取的环保措施	环评设计投资（万元）	实际投资（万元）
废气	/	/	/	/
废水	/	/	/	/
噪声	加强管理、隔声减振措施	低噪设备、隔声、减振、措施等	34	60
固废	/	/	/	/
合计			34	60

3.6 项目环评批复落实情况

表 3-2 环评批复及落实情况一览表

序号	环评、环评批复要求	落实情况
1	安徽六国化工股份有限公司尿素产品多元化技术改造项目六国化工氮肥厂尿素车间二楼及造粒塔的西侧空地，依托现有年产 18 万吨尿素装置，将现有尿素熔融液加入脱盐水或蒸汽冷凝液直接配置车用尿素溶液，形成年产 5000 吨的的车用尿素生产线。项目总投资 496.7 万元，其中环保投资 34 万元。	本项目位于六国化工氮肥厂尿素车间二楼及造粒塔的西侧空地，依托现有尿素生产装置，将尿素熔融液加入脱盐水或蒸汽冷凝液直接配置车用尿素溶液。
2	项目不新增生产废水、废气、固体废物排放量。脱盐水站浓水、循环系统置换排水作为磷酸车间循环补充水，不外排。新增人员生活污水纳入现有污水处理系统处理。	项目不新增生产废水、废气、固体废物排放量。脱盐水站浓水、循环系统置换排水作为磷酸车间循环补充水，不外排。新增人员生活污水纳入现有污水处理系统处理。
3	选用低噪声设备，优化布局，对新增循环泵、充装泵等高噪声设备采取基础减振等降噪措施，确保厂界达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。	项目主要对各类循环泵、充装泵等产噪设备采取基座减振、建筑隔声和距离衰减等方式来降低噪声对周围环境的影响。本次验收监测期间厂界噪声均达标排放。
4	细化并落实环境风险防范和应急处置措施，充装间、成品罐区采取防渗措施，设置围堰应急水回收装置，依托现有事故应急池，确保非正常工况下废水不外排。制定突发环境事件应急预案并纳入全厂应急体系，防范环境风险。	项目充装间、成品罐区采取防渗措施，设置围堰应急回收装置，依托现有事故应急池，确保非正常工况下废水不外排。制定突发环境事件应急预案并纳入全厂应急体系，防范环境风险。
5	项目实施后，现有工程氨排放量减少 0.33t/a，粉尘排放量减少 0.82 t/a。	经计算，项目实施后，氨排放总量减少 26.9 t/a，粉尘排放总量减少 26.8 t/a，符合环评批复总量控制指标要求。

表四、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定**4.1 环评报告表的主要结论与建议****4.1.1 主要结论**

本项目符合国家产业政策；符合园区发展规划；满足清洁生产要求；项目拟采取的各项污染防治措施可行，可确保项目的各类污染物均做到稳定达标排放。因此，在严格执行操作规范、保证各项环保设施和措施正常运行的条件下，不会对当地的环境质量造成大的不利影响。从环境保护角度考虑，该项目可行。

4.1.2 建议

- 1、加强各项环保设施的日常管理和维护，确保各项污染物稳定达标排放；
- 2、加强建设项目环保设施日常监督监测工作和相关验收文件的学习；
- 3、建议厂方建立健全的环境保护制度，设置专人负责，负责经常性的监督管理；加强各种处理设施的维修、保养及管理，确保污染治理设施的正常运转；
- 4、建议企业建立完善清洁生产机制，实现节能降耗、污染减排，持续清洁生产；
- 5、进一步完善环境污染事故应急预案及防范措施，定期进行演练，防止环境污染事故发生。

4.2 环评报告表审批部门审批决定

关于安徽六国化工股份有限公司尿素产品多元化技术改造项目环境影响报告表的批复如下：

一、安徽六国化工股份有限公司尿素产品多元化技术改造项目六国化工氮肥厂尿素车间二楼及造粒塔的西侧空地，依托现有年产 18 万吨尿素装置，将现有尿素熔融液加入脱盐水或蒸汽冷凝液直接配置车用尿素溶液，形成年产 5000 吨的车用尿素生产线。项目总投资 496.7 万元，其中环保投资 34 万元。

项目建设符合国家产业政策，在全面落实《报告表》提出的各项污染防治和生态保护措施前提下，不利环境影响可以得到缓解和控制，从环境保护角度，我局同意《报告表》中所列建设项目地点、性质、规模、采用的处理工艺和拟采取的环境保护措施。

二、项目建设及运行管理应重点做好的工作

（一）本项目不新增生产废水、废气、固体废物排放量。脱盐车站浓水、循环系统置换排水作为磷酸车间循环补充水，不外排。新增人员生活污水纳入现有污水处理系统处理。

（二）选用低噪声设备，优化布局，对新增循环泵、充装泵等高噪声设备采取基础减振等降噪措施，确保厂界达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。

（三）细化并落实环境风险防范和应急处置措施，充装间、成品罐区采取防渗措施，设置围堰应急水回收装置，依托现有事故应急池，确保非正常工况下废水不外排。制定突发环境事件应急预案并纳入全厂应急体系，防范环境风险。

三、总量控制

本项目实施后，现有工程氨排放量减少0.33t/a，粉尘排放量减少0.82t/a。

四、严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。项目建成后应开展竣工环境保护验收工作，及时公开验收结果。

五、项目建设性质、规模、地点、采取的环境保护措施发生重大变动的应当重新报批项目环境影响评价文件。

六、市环境监察支队负责项目环境保护“三同时”的日常监督管理工作，并加强施工期环境监管。

表五、验收监测内容

5.1 废水监测

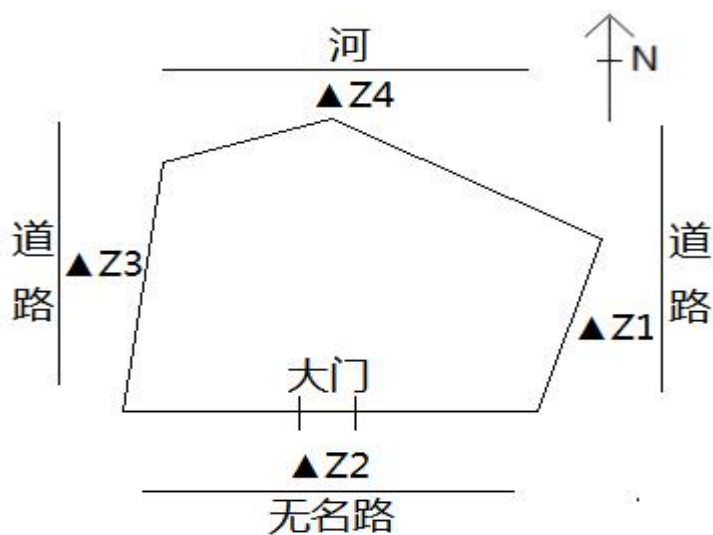
表 5-1 废水监测内容

污染源类型	测点号	测点位置	监测项目	监测频次
废水	★1#	污水站总排口	pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、动植物油	每天 4 次 连续 2 天

5.2 噪声监测

表 5-2 噪声监测

测点号	测点位置	监测项目	监测频次
▲Z1-Z4	东、南、西、北厂界外 1 米位置	连续等效声级	连续 2 天 每天昼间、夜间各 1 次



说明：△厂界噪声监测点位

图 5-2 厂界噪声监测点位示意图

表六、验收监测质量保证及质量控制

6.1 监测分析方法

表 6-1 废气分析方法

废气类型	监测项目	方法标准	方法检出限 (mg/L)
废水	pH 值	便携式 pH 计法《水和废水监测分析方法》（第四版）国家环保总局（2002 年）	/
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》（GB/T 11901-1989）	4
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》（HJ828-2017）	4
	五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量（BOD ₅ ）的测定 稀释与接种法》（HJ505-2009）	0.5
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》（HJ535-2009）	0.025
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》（GB/T 11893-1989）	0.01
	动植物油	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外光度法》（HJ637-2018）	0.06

表 6-2 噪声监测方法

监测项目	方法标准	检出限
厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB 12348-2008	/

6.2 人员资质

监测采样和分析测试人员均经考核合格后持证上岗，监测数据和检测报告均经三级审核制度。

6.3 监测仪器

表 6-3 监测仪器名称、型号和编号

检测类别	检测项目	检测设备		
		设备名称	设备型号	设备编号（检测单位内部编号）
废水	pH	便携式 pH 计	PHB-4	XC-007.2
	总磷	紫外可见分光光度计	TU-1900	JC-008.2
	COD _{Cr}	标准 COD 消解装置	YH-COD-12 型	JC-029.1
	BOD ₅	生化培养箱	SHP-150	JC-018.1
	氨氮	紫外分光光度计	TU-1900	JC-008.2
	悬浮物	电子天平	BSA124S	JC-022.3
	动植物油类	红外分光测油仪	OIL460	JC-007.1

噪声	等效声级	声级校准器	AWA6022A	XC-006.2
		多功能声级计	AWA6228	XC-005.5

6.4 废水监测分析过程中的质保证和质量控制

(1) 监测项目均按照《合成氨工业水污染物排放标准》(GB13458-2013)的规定进行全过程质量控制执行。

(2) 监测数据实行三级审核，确保数据准确无误。

6.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 监测质量保证和质量控制按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)的要求进行。

(2) 优先采用了国标监测分析方法，监测采样与测试分析人员均经国家考核合格并持证上岗，监测仪器经计量部门检定并在有效使用期内。

(3) 测量时传声器加设了防风罩。

(4) 测量时无雨雪、无雷电，测量时风速小于 5m/s，天气条件满足监测要求。

(5) 监测数据和技术报告执行三级审核制度。

表七、验收监测结果与分析评价

7.1 废水排放监测结果

表 7-1 废水排放监测结果

单位: mg/L

监测点位			监测时间		监测项目				
					pH	总磷	CODcr	BOD ₅	氨氮
限值			6-9	0.5	80	/	25	50	3
含氮污水排口	2020.10.13	第一次	7.44	0.085	9	2.6	0.132	10	0.07
		第二次	7.41	0.075	9	2.4	0.161	11	0.07
		第三次	7.43	0.074	10	3.4	0.118	8	0.06
		第四次	7.41	0.080	10	3.2	0.132	10	0.08
	2020.10.14	第一次	7.45	0.095	12	3.1	0.146	12	0.15
		第二次	7.41	0.083	12	2.9	0.132	11	0.16
		第三次	7.38	0.071	12	3.5	0.132	11	0.16
		第四次	7.40	0.080	11	3.7	0.132	12	0.16
达标情况			达标	达标	达标	达标	达标	达标	达标

由表 7-2 可知, 2020 年 10 月 13 日~14 日验收监测期间, 废水监控点浓度 pH 最大值分别为 7.44 和 7.45, 总磷浓度最大值分别为 0.085mg/L 和 0.095mg/L, CODcr 浓度最大值分别为 10 mg/L 和 12 mg/L, 氨氮浓度最大值分别为 0.161 mg/L 和 0.146mg/L, 悬浮物浓度最大值分别为 11 mg/L 和 12mg/L, 动植物油类浓度最大值分别为 0.08 mg/L 和 0.16mg/L, 生活污水均符合《合成氨工业水污染排放标准》(GB13458-2013) 表 2 一级标准限值。

7.2 厂界噪声监测结果

表 7-2 厂界昼间噪声监测结果

单位: dB (A)

测量时间	监测位置	测点号	昼间 LeqA	夜间 LeqA	主要声源		执行标准值		达标情况
					昼间	夜间	昼间	夜间	
2020.10.13 (9: 00~22: 30)	厂界东侧	▲Z1#	61	53	机械噪声	机械噪声	65	55	达标
	厂界南侧	▲Z2#	57	49	机械噪声	机械噪声			达标
	厂界西侧	▲Z3#	62	53	机械噪声	机械噪声			达标
	厂界北侧	▲Z4#	63	53	机械噪声	机械噪声			达标
2020.10.13 (8: 41~22: 31)	厂界东侧	▲Z1#	62	53	机械噪声	机械噪声	65	55	达标
	厂界南侧	▲Z2#	58	50	机械噪声	机械噪声			达标

	厂界西侧	▲Z3#	62	53	机械噪声	机械噪声			达标
	厂界北侧	▲Z4#	62	53	机械噪声	机械噪声			达标

根据表 7-3 监测结果可知，验收监测期间，项目厂界东侧 Z1#昼间、南侧 2#、西侧 3#、北侧 4#昼间噪声、夜间噪声监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 2 类区标准。

7.3 废气监测结果

表 7-3 造粒塔废气监测结果

监测点位	监测时间	监测项目					备注
		粉尘		氨		流量	
		浓度	速率	浓度	速率		
造粒塔	2019.3.21	14.67	4.78	16.2	5.41	332370	监测数据来源于附件：安徽水韵检测有限公司检测报告
	2019.5.16	43.3	14.1	12.47	4.09	328904	
	2019.8.19	26.47	8.48	18.03	5.85	324553	
	2019.11.11	5.04	2.50	10.74	5.9	536665	
	2019 年均值	22.37	7.47	14.36	5.31	380623	
	2020.8.5	11.8	3.73	5.01	1.58	316056	监测数据来源于附件：安徽迈峰检测技术有限公司检测报告

由企业提供的季度监测数据可知，技改项目实施后，现有项目氨及颗粒物浓度均有降低。经计算，项目实施后，氨排放总量减少 26.9 t/a，粉尘排放总量减少 26.8 t/a（年工作时间按 300 天计），符合环评批复总量指标要求。

表八、验收监测结论及建议

验收监测结论：

项目竣工环保验收监测期间，生产和污染治理设施运行正常。通过对该项目废水排放监测、噪声监测，得出结论如下：

1、废水排放监测

验收监测期间，废水总排口 pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、悬浮物、总磷、动植物油类范围，均符合《合成氨工业水污染排放标准》（GB13458-2013）表 2 一级标准限值。

2、厂界噪声监测

验收监测期间，项目厂界东侧 1#、南侧 2#、西侧 3#、北侧 4#昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 2 类区标准。

3、固体废物处置

项目运行过程中产生主要固体废物为生活垃圾，项目共有员工 4 人，年运营 300 天，员工生活垃圾量按 0.5kg/人·d 计，则生活垃圾排放量约为 0.02 t/d，总计约 0.6t/a，目前企业设置垃圾收集桶集中收集后交由顺安镇宏顺铲运劳动服务部统一处理。

4、主要污染物排放总量

根据环评内容及环评批复要求，本项目实施后，现有工程氨排放量减少 0.33t/a，粉尘排放量减少 0.82 t/a。根据企业提供监测结果计算，技改后，现有工程排放量减少量分别为，氨 26.9 t/a 粉尘 26.8 t/a，符合环评批复总量控制要求。

5、建议

- 1、做好垃圾分类工作及垃圾的处置与处理工作，减少对外环境造成的影响。
- 2、做好噪声的治理工作，建设单位应选用低噪声设备，同时对高强度噪声设备采用隔声、防振等措施，以减少生产噪声对周围环境的影响。

九、建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位（盖章）：安徽六国化工有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称	安徽六国化工股份有限公司尿素产品多元化技术改造项目						建设地点	安徽省铜陵市铜港路 8 号六国化工氮肥厂内						
	行业类别					建设性质		技改	项目中心纬度	N: 117°45'35.82000" E: 30°53'53.59200"					
	设计生产能力	5000 t/a				实际生产能力		5000 t/a		环评单位	安徽皖欣环境科技有限公司				
	环评文件审批部门	铜陵市生态环境局				审批文号		铜环评【2019】1 号		环评文件类型	报告表				
	开工日期	2019 年 7 月				竣工日期		2020 年 7 月		排污许可证申领时间	——				
	环保设施设计单位	铜陵建鑫建筑安装工程有限责任公司				环保设施施工单位		铜陵建鑫建筑安装工程有限责任公司		本工程排污许可证编号	——				
	验收单位	铜陵市文天环境监测有限公司				环保设施监测单位		安徽圣泰检测科技有限公司							
	投资总概算（万元）	496.7				环保投资总概算（万元）		34		所占比例（%）	6.85				
	实际总投资（万元）	900				实际环保投资（万元）		60		所占比例（%）	6.67				
	废水治理（万元）	0	废气治理（万元）	0	噪声治理（万元）	60	固废治理（万元）	0	绿化及生态（万元）	0	其它（万元）	0			
新增废水处理设施能力（t/d）		——				新增废气处理设施能力（Nm³/h）			——		年平均工作日（h/a）				
运营单位						运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）						验收时间		2020 年 11 月	
污 染 物 排 放 达 标 与 总 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填）	污染物	原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放总量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）		
	废水	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——		
	CODcr	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——		
	氨氮	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——		
	石油类	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——		
	废气	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——		
	SO ₂	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——		
	工业粉尘	90	——	——	——	——	——	——	0.82	——	——	——	-0.82		
	烟尘	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——		
	氮氧化物	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——	——		
与项目有关的其他特征污染物	氮	36	——	——	——	——	——	——	0.33	——	——	——	-0.33		

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少；2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）

3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年

项目环境保护验收监测期间现场情况



车用尿素厂房



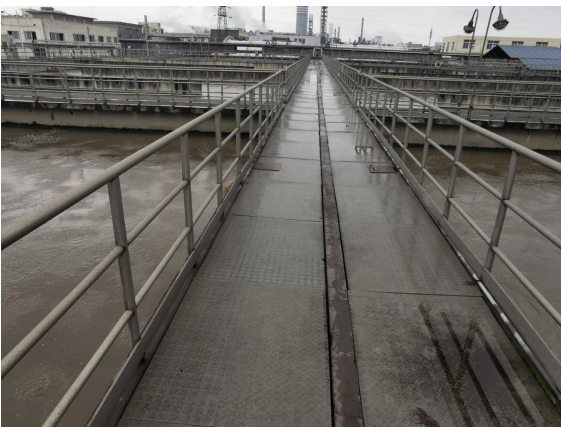
充装站台



自动充装线



罐区



威立雅污水处理站



尿素造粒塔粉尘回收装置

附图

1、项目地理位置图

2、项目平面布置图

附件：

1、项目发改委备案文件

2、项目环评报告审批意见

3、项目验收委托书

4、验收监测期间工况

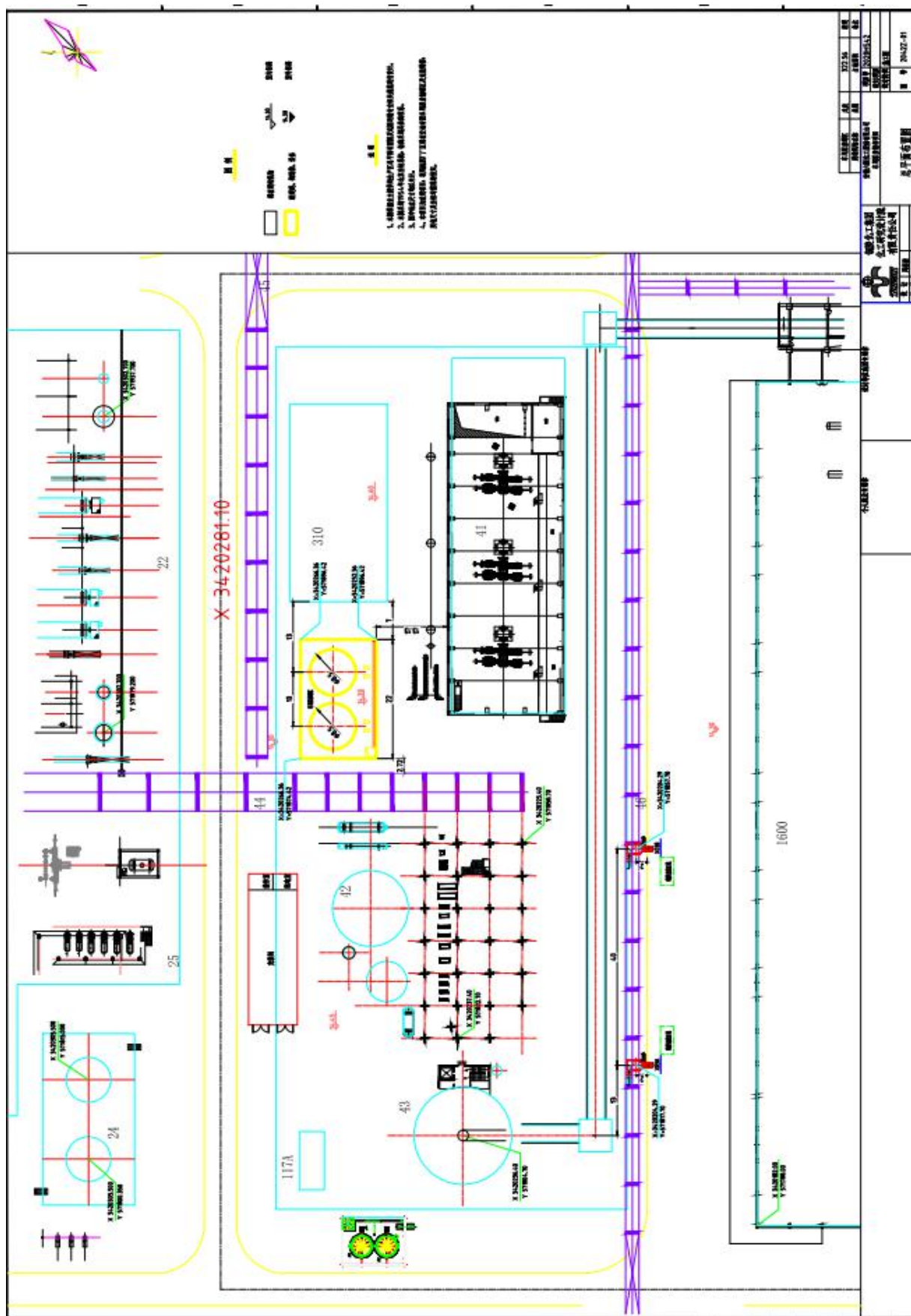
5、安徽圣泰检测科技有限公司关于项目验收监测的检测报告

6、企业提供季度监测报告

附图：1、项目地理位置图



2、项目平面布置图



附件：1、项目发改委备案文件

铜陵市郊区经济发展促进局文件

郊经发函〔2017〕44号

关于安徽六国化工股份有限公司尿素产品 多元化技术改造项目备案的函

安徽六国化工股份有限公司：

你单位《关于安徽六国化工股份有限公司尿素产品多元化技术改造项目项目备案的请示》（皖六化〔2017〕59号）收悉。经研究，现函复如下：

一、原则同意安徽六国化工股份有限公司尿素产品多元化技术改造项目项目项目备案。

二、建设地点：铜港路8号六国化工氮肥厂内。

三、项目单位：安徽六国化工股份有限公司。

四、建设内容和规模：年产5000吨车用尿素生产装置及包装存储设施，占地321平方米。

五、总投资：496.7万元。

六、项目建设期限：2017年12月至2018年8月。

七、项目代码：2017-340711-26-03-020092。

八、请据此办理能评、规划、环评、用地等相关手续，
在相关手续完备后方可开工建设。

九、备案有效期两年。

此函。



郊区经发局项目备案表

项目名称	安徽六国化工股份有限公司尿素产品多元化技术改造项目			项目编码	2017-340711-26-03-020092
项目法人	安徽六国化工股份有限公司			经济类型	股份有限公司
建设地址	安徽省:铜陵市_郊区			建设性质	改建
所属行业	化工			国标行业	氮肥制造
项目详细地址	铜港路8号六国化工氮肥厂内				
建设内容及规模	年产5000吨车用尿素生产装置及包装存储设施, 占地321平方米。				
年新增生产能力	新增车用尿素生产能力5000吨/年				
项目总投资 (万元)	496.7	含外汇 (万美元)	0	固定资产投资 (万元)	371.4
资金来源	1、企业自筹(万元)			496.7	
	2、银行贷款(万元)			0	
	3、股票债券(万元)			0	
	4、其他(万元)			0	
计划开工时间	2017年		计划竣工时间	2019年	
申请时间			备案部门	郊区经发局 	
备注					

2、项目环评报告审批意见

铜陵市生态环境局文件

铜环评〔2019〕1号

关于安徽六国化工股份有限公司尿素产品 多元化技术改造项目环境影响报告表 审批意见的函

安徽六国化工股份有限公司：

你公司报来的《安徽六国化工股份有限公司尿素产品多元化技术改造项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉。经研究，现提出如下审批意见：

一、该项目位于六国化工氮肥厂尿素车间二楼及造粒塔的西侧空地，依托现有年产 18 万吨尿素装置，将现有尿素熔融液加入脱盐水或蒸汽冷凝液直接配置车用尿素溶液，形成年产 5000 吨的车用尿素生产线。项目总投资 496.7 万元，其中环保投资 34 万元。

项目建设符合国家产业政策，在全面落实《报告表》提出的各项污染防治和生态保护措施前提下，不利环境影响可以得到减缓和控制，从环境保护角度，我局同意《报告表》中所列建设项目地点、性质、规模、采用的处理工艺和拟采取的环境保护措施。

二、项目建设及运行管理应重点做好的工作

(一) 本项目不新增生产废水、废气、固体废物排放量。脱盐水站浓水、循环系统置换排水作为磷酸车间循环补充水，不外排。新增人员生活污水纳入现有污水处理系统处理。

(二) 选用低噪声设备，优化布局，对新增循环泵、充装泵等高噪设备采取基础减振等降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准。

(三) 细化并落实环境风险防范和应急处置措施，充装间、成品罐区采取防渗措施，设置围堰应急水回收装置，依托现有事故应急池，确保非正常工况下废水不外排。制定突发环境事件应急预案并纳入全厂应急体系，防范环境风险。

三、总量控制

本项目实施后，现有工程氨排放量减少0.33t/a，粉尘排放量减少0.82t/a。

四、严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的环境保护“三同时”制度。项目建成后应按规定开展竣工环境保护验收工作，及时公开验收结果。

五、项目建设性质、规模、地点、采取的环境保护措施发生重大变动应当重新报批该项目环境影响评价文件。

六、市环境监察支队负责项目环境保护“三同时”的日常监督管理工作，并加强施工期环境监管。

项目代码：2017-340711-26-03-020092



公开类别：公开

铜陵市生态环境局办公室

2019年2月20日印发

3、项目验收委托书

安徽六国化工股份有限公司尿素产品多元化技术改造 项目竣工环境保护验收监测委托书

铜陵市文天环境监测有限公司：

安徽六国化工股份有限公司尿素产品多元化技术改造项目位于安徽省铜陵市铜港路8号六国化工氮肥厂现有厂区内。建设内容包括：年产5000吨车用尿素生产装置及包装储存设施。铜陵市生态环境局于2019年2月20日对项目环境影响报告表进行批复，（铜环评[2019]1号）。项目主体工程已建设完成，配套建设公用、辅助工程。已具备环境保护“三同时”验收条件，现委托贵公司对该项目进行环境保护验收监测。

联系人：余利娟

联系电话：13645621635

安徽六国化工股份有限公司

2020年9月28日



4、验收监测期间工况

安徽六国化工股份有限公司尿素产品多元化技术改造
项目验收监测工况情况

在 2020 年 10 月 13 日~14 日验收监测期间，项目生产工况如下：

10 月 13 日：

序号	产品名称	环评设计		当天实际产量 (t/d)
		年产量 (t/a)	每天产量 (t/d)	
1	车用尿素	5000	16.7	14

10 月 14 日：

序号	产品名称	环评设计		当天实际产量 (t/d)
		年产量 (t/a)	每天产量 (t/d)	
1	车用尿素	5000	16.7	13.8

安徽六国化工股份有限公司

2020 年 10 月 15 日



5、安徽圣泰检测科技有限公司关于项目验收监测的检测报告

		
检 测 报 告 TEST REPORT 报告编号：S2009119Y		
委托单位：	铜陵文天环境监测有限公司	
受检单位：	安徽六国化工股份有限公司	
项目名称：	尿素产品多元化技术改造项目	
检测类别：	验收检测	
 安徽圣泰检测科技有限公司 AN HUI S-TESTING TECHNOLOGY CO.,LTD.		
第 1 页 共 6 页		



检测报告

S2009119Y

1、样品信息

受检单位名称	安徽六国化工股份有限公司	受检单位地址	铜陵市铜港路8号
样品类别	废水、噪声	样品性状	废水-无色、无味、清
采样日期	2020.10.13-2020.10.14	检测时间	2020.10.13-2020.10.19

2、检测结果

2.1 废水检测结果

采样日期	采样点位	检测项目	频次	检测结果	检出限 (mg/L)	单位
2020.10.13	氮肥厂污水总排口	pH	第一次	7.44	/	无量纲
			第二次	7.41		
			第三次	7.43		
			第四次	7.41		
		总磷	第一次	0.085	0.01	mg/L
			第二次	0.075		
			第三次	0.074		
			第四次	0.080		
		COD _{Cr}	第一次	9	4	mg/L
			第二次	9		
			第三次	10		
			第四次	10		
		BOD ₅	第一次	2.6	0.5	mg/L
			第二次	2.4		
			第三次	3.4		
			第四次	3.2		
		氨氮	第一次	0.132	0.025	mg/L
			第二次	0.161		
			第三次	0.118		
			第四次	0.132		
		悬浮物	第一次	10	4	mg/L
			第二次	11		
			第三次	8		
			第四次	10		
		动植物油类	第一次	0.07	0.06	mg/L
			第二次	0.07		
			第三次	0.06		
			第四次	0.08		

联系电话: 0551-65275061

安徽圣泰检测科技有限公司

第 2 页 共 6 页

S2009119Y

采样日期	采样点位	检测项目	频次	检测结果	检出限 (mg/L)	单位
2020.10.14	氮肥厂污水总排口	pH	第一次	7.45	/	无量纲
			第二次	7.41		
			第三次	7.38		
			第四次	7.40		
		总磷	第一次	0.095	0.01	mg/L
			第二次	0.083		
			第三次	0.071		
			第四次	0.080		
		COD _{Cr}	第一次	12	4	mg/L
			第二次	12		
			第三次	12		
			第四次	11		
		BOD ₅	第一次	3.1	0.5	mg/L
			第二次	2.9		
			第三次	3.5		
			第四次	3.7		
		氨氮	第一次	0.146	0.025	mg/L
			第二次	0.132		
			第三次	0.132		
			第四次	0.132		
		悬浮物	第一次	12	4	mg/L
			第二次	11		
			第三次	11		
			第四次	12		
		动植物油类	第一次	0.15	0.06	mg/L
			第二次	0.16		
			第三次	0.16		
			第四次	0.16		

此页面以下空白



检测报告

S2009119Y

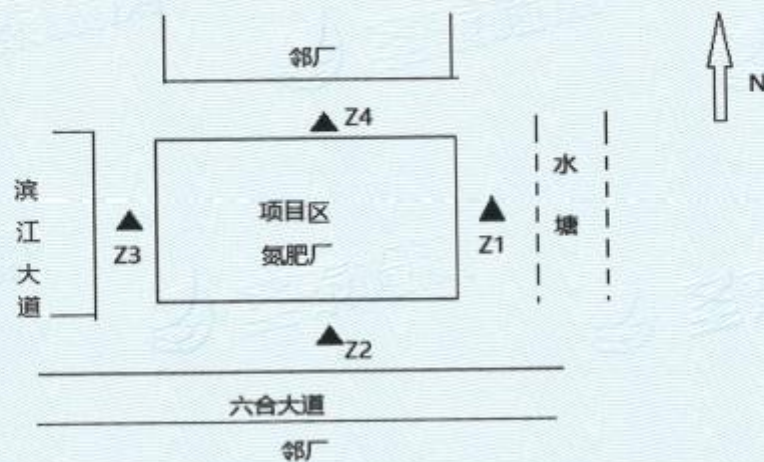
2.2 氮肥厂厂界噪声检测结果

采样日期	检测点位	检测项目	主要声源	检测时间		结果 [dB(A)]
2020.10.13	东厂界外1米 Z1	等效声级 Leq [dB(A)]	生产	昼间	09:00-09:01	61
				夜间	22:05-22:06	53
	南厂界外1米 Z2	等效声级 Leq [dB(A)]		昼间	09:09-09:10	57
				夜间	22:15-22:16	49
	西厂界外1米 Z3	等效声级 Leq [dB(A)]		昼间	09:18-09:19	62
				夜间	22:22-22:23	53
	北厂界外1米 Z4	等效声级 Leq [dB(A)]		昼间	09:24-09:25	63
				夜间	22:29-22:30	53
2020.10.14	东厂界外1米 Z1	等效声级 Leq [dB(A)]	生产	昼间	08:41-08:42	62
				夜间	22:02-22:03	53
	南厂界外1米 Z2	等效声级 Leq [dB(A)]		昼间	08:51-08:52	58
				夜间	22:12-22:13	50
	西厂界外1米 Z3	等效声级 Leq [dB(A)]		昼间	09:00-09:01	62
				夜间	22:21-22:22	53
	北厂界外1米 Z4	等效声级 Leq [dB(A)]		昼间	09:09-09:10	62
				夜间	22:30-22:31	53

注:检测期间天气:2020.10.13,昼间:晴,风速1.7m/s;夜间:晴,风速1.9m/s;2020.10.14,昼间:晴,风速1.6m/s;夜间:晴,风速1.6m/s。

3、检测信息

3.1 厂界噪声检测点位示意图





检 测 报 告

S2009119Y

3.2 检测依据及方法

检测类别	检测项目	检测依据/方法
废水	pH	便携式 pH 计法 《水和废水监测分析方法》(第四版) 国家环境保护总局 (2002 年)
	TP	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》(GB/T 11893-1989)
	COD _{Cr}	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》(HJ 828-2017)
	BOD ₅	《水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法》(HJ 505-2009)
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》(HJ 535-2009)
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》(GB/T 11901-1989)
	动植物油类	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》(HJ 637-2018)
噪声	等效声级	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)

3.3 检测设备信息

检测类别	检测项目	设备名称及型号	设备管理编号
废水	pH	便携式 pH 计/PHB-4	XC-007.2
	TP	紫外可见分光光度计/TU-1900	JC-008.2
	COD _{Cr}	标准 COD 消解装置/YH-COD-12 型	JC-029.1
	BOD ₅	生化培养箱/SHP-150	JC-018.1
	氨氮	紫外可见分光光度计/TU-1900	JC-008.2
	悬浮物	电子天平/BSA124S	JC-022.3
	动植物油类	红外分光测油仪/OIL 460	JC-007.1
噪声	等效声级	声级校准器/AWA6022A	XC-006.2
		多功能声级计/AWA5688	XC-005.5

*****报告结束*****

编制:

审核:

签发:

 签发日期
(检测报告专用章)

2020 年 10 月 27 日

报告说明

- 此页面以下空白

6、企业提供季度监测报告

(1) 2019 年 3 月监测报告:



检 测 报 告

报告编号: AHSY-20190798

检测内容 气、声

委托单位 安徽六国化工股份有限公司

项目名称 安徽六国化工股份有限公司氮肥厂环境自行监测项目

委托日期 二零一九年三月二十一日

安徽水韵环境检测有限公司

ANHUI SHUIYUN ENVIRONMENTAL TESTING CO.,LTD.

安徽水韵环境检测有限公司
检测报告

报告编号: AHSY-20190798

第9页, 共14页

大气检测结果:

样品名称: 有组织废气

采样日期	2019-03-21					
检测日期	2019-03-21 到 2019-03-25					
样品状态	/					
测点编号	样品编号	检测项目		排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	标干烟气量 (m ³ /h)
造粒塔 FQ-26244	HZ-201903-1342	氨	第一次	16.4	5.08	309648
	HZ-201903-1343		第二次	16.4	6.21	378674
	HZ-201903-1344		第三次	16.0	4.94	308790
造粒塔 FQ-26244	HZ-201903-1342	烟尘	第一次	<20	<6.19	309648
	HZ-201903-1343		第二次	<20	<7.57	378674
	HZ-201903-1344		第三次	<20	<6.18	308790
备注	/					

本页以下空白

(2) 2019 年 5 月监测报告:



检 测 报 告

报告编号: AHSY-20191623

检测内容 气、声

委托单位 安徽六国化工股份有限公司

项目名称 安徽六国化工股份有限公司氮肥厂环境自行监测项目

委托日期 二零一九年五月十六日

安徽水韵环境检测有限公司

ANHUI SHUIYUN ENVIRONMENTAL TESTING CO.,LTD.

安徽水韵环境检测有限公司 检测报告

报告编号: AHSY-20191623

第 9 页, 共 14 页

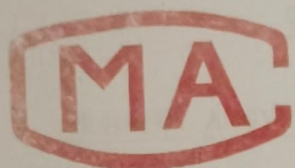
大气检测结果:

样品名称: 有组织废气

采样日期	2019-05-16 到 2019-05-18					
检测日期	2019-05-16 到 2019-05-22					
样品状态	/					
测点编号	样品编号	检测项目		排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	标干烟气量 (m ³ /h)
造粒塔 FQ-26244	HZ-201905-1400	氨	第一次	12.8	3.91	305548
	HZ-201905-1401		第二次	12.4	3.80	306177
	HZ-201905-1402		第三次	12.2	4.57	374989
造粒塔 FQ-26244	HZ-201905-1400	颗粒物	第一次	48.2	14.7	305548
	HZ-201905-1401		第二次	45.6	14.0	306177
	HZ-201905-1402		第三次	36.2	13.6	374989
备注	/					

本页以下空白

(3) 2019 年 8 月监测报告:



161200050470

检 测 报 告

TEST REPORT

报告编号: AHSY-20193113

样品类型: 有组织废气、无组织废气、噪声

项目名称: 安徽六国化工股份有限公司氮肥厂
环境自行监测项目

委托单位: 安徽六国化工股份有限公司

检测类别: 采样检测

报告日期: 2019-08-28

安徽水韵环境检测有限公司

ANHUI SHUIYUN ENVIRONMENTAL TESTING CO.,LTD.

安徽水韵环境检测有限公司 检 测 报 告

报告编号: AHSY-20193113

第 8 页, 共 9 页

点位	排气筒 高度 (m)	采样日期	检测项目	检测结果			
				标干流量 (m ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	折算浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
气化煤贮 仓 FQ-26263	/	2019.08.19	颗粒物	2899	<20	/	/
			颗粒物	2821	<20	/	/
			颗粒物	2937	<20	/	/
气化煤贮 仓 FQ-26264	/	2019.08.19	颗粒物	2629	<20	/	/
			颗粒物	2692	<20	/	/
			颗粒物	2609	<20	/	/
灰库	/	2019.08.19	颗粒物	3225	<20	/	/
			颗粒物	3330	<20	/	/
			颗粒物	3220	<20	/	/
造粒塔	/	2019.08.19	氨	302856	18.0	/	5.45
			氨	369230	17.9	/	6.61
			氨	301573	18.2	/	5.49
			颗粒物	302856	27.2	/	8.24
			颗粒物	369230	21.6	/	7.98
			颗粒物	301573	30.6	/	9.23
锅炉废气 排气筒出 口	/	2019.08.19	甲醇	317791	6	/	1.91
			甲醇	290103	6	/	1.74
			甲醇	290444	5	/	1.45
			二氧化硫	317791	47	60	14.9
			二氧化硫	290103	64	78	18.6
			二氧化硫	290444	58	70	16.8
			氮氧化物	317791	11	14	3.50
			氮氧化物	290103	18	22	5.22
			氮氧化物	290444	17	21	4.93

(4) 2019 年 11 月监测报告:



检 测 报 告

TEST REPORT

报告编号: AHSY-20194764

样品类型:	噪声、有组织废气、无组织废气
项目名称:	安徽六国化工股份有限公司氮肥厂环境自行 监测项目
委托单位:	安徽六国化工股份有限公司
检测类别:	采样检测
报告日期:	2019-11-25

安徽水韵环境检测有限公司

ANHUI SHUIYUN ENVIRONMENTAL TESTING CO.,LTD.

安徽水韵环境检测有限公司 检测报告

报告编号: AHSY-20194764

第 7 页, 共 8 页

点位	采样日期	检测项目	检测结果			
			标干流量 (m ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	折算浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
原煤贮仓顶 (8#) FQ-26262	2019.11.12	颗粒物	2445	<20	/	/
		颗粒物	2478	<20	/	/
		颗粒物	2469	<20	/	/
尿素尾吸塔 (低压)	2019.11.11	氨	3719	0.25	/	9.30×10 ⁻⁴
		氨	3649	0.27	/	9.85×10 ⁻⁴
		氨	3684	0.25	/	9.21×10 ⁻⁴
尿素尾吸塔 (常压)	2019.11.11	氨	981	0.27	/	2.65×10 ⁻⁴
		氨	1116	0.29	/	3.24×10 ⁻⁴
		氨	1037	0.25	/	2.59×10 ⁻⁴
气化煤贮仓 FQ-26263	2019.11.12	颗粒物	7634	<20	/	/
		颗粒物	7322	<20	/	/
		颗粒物	7422	<20	/	/
气化煤贮仓 FQ-26264	2019.11.12	颗粒物	4773	<20	/	/
		颗粒物	4851	<20	/	/
		颗粒物	5170	<20	/	/
灰库	2019.11.11	颗粒物	542	<20	/	/
		颗粒物	449	<20	/	/
		颗粒物	492	<20	/	/
燃煤破碎	2019.11.12	颗粒物	5270	<20	/	/
		颗粒物	5704	<20	/	/
		颗粒物	5489	<20	/	/
造粒塔	2019.11.11	氨	382618	5.41	/	2.07
		氨	851918	11.7	/	9.97
		氨	375459	15.1	/	5.67
		颗粒物	382618	<20	/	/

(5) 2020 年 8 月监测报告:



安徽迈峰检测技术有限公司

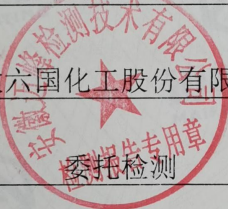
检 测 报 告

No : AHMF-WT-202008038

项目名称 安徽六国化工股份有限公司氮肥厂环境检测

委托单位 安徽六国化工股份有限公司

检测类别 委托检测



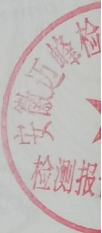


表 3-2 排气筒检测结果

采样点位	检测项目	08 月 05 日					
		排气筒高度 (m)	烟道截面积 (m ²)	烟温 (°C)	标干流量 (m ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
5号仓1号 排气筒出口	颗粒物	46	0.0491	36.7	3933	11.9	0.047
5号仓2号 排气筒出口	颗粒物	46	0.0491	36.6	3966	12.3	0.049
6号仓1号 排气筒出口	颗粒物	46	0.0491	35.1	3519	10.8	0.038
6号仓2号 排气筒出口	颗粒物	46	0.0491	35.4	3423	11.3	0.039
7号仓1号 排气筒出口	颗粒物	46	0.0491	43.5	1237	10.9	0.013
7号仓2号 排气筒出口	颗粒物	46	0.0491	43.7	1327	12.5	0.017
8号仓1号 排气筒出口	颗粒物	46	0.0491	38.8	3478	11.2	0.039
8号仓2号 排气筒出口	颗粒物	46	0.0491	38.3	1965	11.4	0.022
造粒塔排口	颗粒物	101	95.0332	52.4	316056	11.8	3.73
	氨	101	95.0332	52.4	316056	5.01	1.58
尿素尾吸塔 (低压)	氨	72	0.0079	62.7	1518	4.68	7.10×10^{-3}
尿素尾吸塔 (常压) 排气筒出口	颗粒物	103	0.1963	82.1	5078	4.98	2.53×10^{-2}
灰库排气筒 出口	颗粒物	30	0.2400	39.2	12577	10.9	0.137
煤浆制备 1# 排气筒出口	颗粒物	35	0.1257	38.1	10156	10.3	0.105
煤浆制备 2# 排气筒出口	颗粒物	35	0.1257	38.6	11108	10.8	0.120
燃煤破碎 排气筒出口	颗粒物	28	0.1257	34.5	7812	14.6	0.114
原煤破碎 排气筒出口	颗粒物	28	0.1257	33.9	6727	14.1	0.095

安徽六国化工股份有限公司

尿素产品多元化技术改造项目竣工环境保护验收意见

2020年11月7日，安徽六国化工股份有限公司氮肥厂在公司会议室主持召开了安徽六国化工股份有限公司尿素产品多元化技术改造项目竣工环境保护验收会议。根据安徽六国化工股份有限公司尿素产品多元化技术改造项目竣工环境保护验收监测报告表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目名称：安徽六国化工股份有限公司尿素产品多元化技术改造

建设单位：安徽六国化工股份有限公司

建设性质：技术改造

生产产品：车用尿素

生产规模：年产5000吨车用尿素

建设地点：项目位于安徽省铜陵市铜港路8号六国化工氮肥厂现有厂区内

（二）建设过程及环保审批情况

2019年2月由安徽皖欣环境科技有限公司完成项目环境影响报告表；2019年2月铜陵市生态环境局以铜环评[2019]1号文予以批复；

项目2019年7月开工建设，2020年7月完工并进行调试，并开始调试运行。

（三）投资情况

工程实际总投资：900万元，环保工程实际投资60万元，占实际总投资6.67%的。

（四）验收范围

本次验收范围为安徽六国化工股份有限公司年产5000吨车用尿素生产装置及包装储存设施。

二、工程变动情况

本次技改项目无工程变动

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目依托原有 18 万吨尿素生产装置，本次技改项目主要用水环节为职工生活用水、脱盐站浓水和循环系统置换水。

项目新增劳动定员 4 人，生活用水量按 $0.15\text{m}^3/\text{人} \cdot \text{d}$ 计，则用水量为 $0.6\text{m}^3/\text{d}$ ，排水量按用水量 80% 计算，生活污水排放量为 $0.48\text{m}^3/\text{d}$ ，其主要污染物为 COD、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 和 SS。厂区生活污水经化粪池预处理后由泵加压送至六国化工污水处理厂。脱盐站浓水和循环系统置换排水送六国化工磷酸车间循环水系统作为补充水，不外排。

（二）废气

本项目不新增废气

（三）噪声

项目噪声源主要为循环泵、充装泵产生的噪声。目前项目主要通过基础减振、隔声、消声等综合措施来降低设备噪声对厂界的影响。

（四）固体废物

技改工程实施后，不产生新的工业固废。项目新增劳动人员，产生生活垃圾收集后交义安区顺安镇宏顺铲运劳动服务部统一处理。

四、环境保护设施调试效果

1、废气

技改项目实施后，氨及颗粒物浓度均有降低满足环评要求。

2、废水

验收监测期间废水监控点浓度 pH、总磷、 COD_{Cr} 、氨氮、悬浮物、动植物油类均符合《合成氨工业水污染物排放标准》（GB13458-2013）表 2 一级标准限值。

3、噪声

验收监测期间，本项目各测点昼夜间厂界噪声均符合《工业企业厂界环境

噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准限值要求。

4、固废处置

改工程实施后,不产生新的生产固废。项目新增劳动定员4人,生活垃圾产生量按0.5kg/人·d计,年工作300天,则生活垃圾产生量约为0.6t/a。收集后交铜陵县顺安镇宏顺铲运劳动服务部统一处理。

五、验收结论

该项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染措施未发生重大变更,项目实施过程中按照环评及其批复要求基本落实了相关环保措施,建立了相应的环保管理制度,各污染物达到国家及地方相关排放标准,满足总量控制要求。验收报告按照《建设项目竣工环境保护验收技术规范污染影响类》编制,项目环境保护设施竣工验收合格。

五、后续要求

- 1、对全厂《突发环境事件应急预案》进行修订备案;
- 2、进一步加强环境管理,完善环境隐患排查制度。

七、验收人员信息

详见安徽六国化工股份有限公司尿素产品多元化技术改造项目竣工环境保护验收会议签到表。

安徽六国化工股份有限公司

2020年11月7日



安徽六国化工股份有限公司

尿素产品多元化技术改造项目竣工环境保护验收会议签到表

姓名	单位	职位	电话
张文杰	氮肥厂副厂长	副厂长	15256613003
余利娟	六国化工氮肥厂	氮肥厂副厂长	13645621635
杨婧	华兴化工公司	环保主管	13905622580
周相明	铜陵有色技术中心	主任	18605621896
韦章能	铜陵有色技术中心	高工	13705629433
吴艺斌	文天环境	经理	15956200662
杨斐	六国化工氮肥厂	技术员	15656213826

2020.11.7